

AIRBUS HELICOPTERS

Suivi NadCap	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
oui	ALUMINIUM CONVERSION	IFMA 866 - ER070 09_30	Pas de restriction	ETLL 2010-6378 ind T
oui	CADMIAGE	IFMA 817 / EI070 09-30		ETLL 2010-6378 ind U
	CONTROLE DURETE	IGC 04-21_100L070_007		ETLL 2010-6378 ind T
	CONTROLE PEINTURE	IGC 04 76 100		ETLL 2010-6378 ind T
	DECAPAGE MEDIA PAR MEDIA PLAST	IFMA 518	Magnésium avec remise en peinture ou TS obligatoire après décapage média	ETLL 2010-6378 ind U
	DECAPAGE SULFOCHROMIQUE	IFMA 812 IFMA 195 (peint)		ETLL 2010-6378 ind T
	DEGRAISSAGE PHASE VAPEUR	IFMA 837		ETLL 2010-6378 ind T
	DETECTION DE BRULURES SUR TITA	EI071IGC-04-24-124 / EI071IGC-04-	Qualification provisoire en attente de 5 dossiers validés	ETLL 2010-6378 ind T
	ELECTROLYSE AU TAMPON	IFMA 276 / EI044 IF-CN-08	Alu (OAC/OAS) Titane (OAT) Acier (Cadmilage)	ETLL 2010-6378 ind T
	MAGNESIUM CONVERSION (MORDANCA)	IFMA 859 / ER070 09-30		ETLL 2010-6378 ind T
oui	MAGNETOSCOPIE	EI070 09 011		ETLL 2010-6378 ind T
	MESURE CONDUCTIVITE ELECTRIQUE	IGC04-25-120L070-007		ETLL 2010-6378 ind M
oui	OAC BENGOUGH CLASSE I	IFMA 826 / ER070 09-30 IFMA 812		ETLL 2010-6378 ind T
oui	OAC NON COLMATEE AVANT COLLAGE	IFMA 826 / IFMA 466 / AR070 09-3		ETLL 2010-6378 ind T
oui	OAS	IFMA 863 / ER070 09-30 IFMA 812		ETLL 2010-6378 ind T
oui	OAT	IFMA 832 / IFMA 865 / IFMA 310		ETLL 2010-6378 ind T
	PASSIVATION	IFMA 805 / IFMA 232ER070 09-30	pas d'acier base nickelInconel 625 / Inconel 617 / Nitromic 75	ETLL 2010-6378 ind T
	PEINTURES	IFMA 555		ETLL 2010-6378 ind T
	PEINTURES	IFMA 195		ETLL 2010-6378 ind T
	PEINTURES	EI045 35-5106		ETLL 2010-6378 ind T
	PEINTURES	EI045 35-5023		ETLL 2010-6378 ind T
	PEINTURES	IFMA 631		ETLL 2010-6378 ind T
	PEINTURES	IFMA 447 / 447-10 / 447-20 / 447-30		ETLL 2010-6378 ind T

Suivi NadCap	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
	PEINTURES	IFMA 389 / IGC04-76-100		ETLL 2010-6378 ind T
	PEINTURES	EI045 35-9120		ETLL 2010-6378 ind T
	PHOSPHATATION	IFMA 820		ETLL 2010-6378 ind U
	PREPARATION DS SURFACES DE TIT	IFMA 832 / EI 070 09-30		ETLL 2010-6378 ind T
	PRIMAIRE DE COLLAGE	IFMA 641-641_10-812-466		ETLL 2010-6378 ind T
	RESSUAGE	EI070 09 023 / EI070 09 039 / DHN9-001 / EI070-09	S2/S3	ETLL 2010-6378 ind T
	SABLAGE	IFMA 803	Sableuse n° 1	ETLL 2010-6378 ind T
	VERNIS	IFMA 212		ETLL 2010-6378 ind T
	VERNIS	IFMA 608		ETLL 2010-6378 ind T
	VERNIS	IFMA 554		ETLL 2010-6378 ind T
	VERNIS	IFMA 391		ETLL 2010-6378 ind T
	VERNIS	IFMA 802		ETLL 2010-6378 ind T
	VERNIS MOLYCOTE	IFMA 322		ETLL 2010-6378 ind T

AIRBUS

Suivi NadCap	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
oui	ALODINE 1200	ADET0175 - AIPS 02 05 001	Bath and local application process type 1 only	PQDA_CCC_OAC_PAINT_PENETR
	MARQUAGE	AIPS 08 03 002	Marquage avec machine uniquement	POLV_GT_CP_SPI_AERO_201306
	METALLISATION	AIPS07-01-006	limitation aux méthodes SP2, SP7 (Préparation et controle des surfaces de metallisation) et TP1 (application de la gelée de pétrole sur zones de métallisation)	QSPL du 18/01/2022
	PASSIVATION OF CORROSION RESIS	AIP02I-05-005	limited to parts with Rm<1100MPa and without etching	18AAC-00001121
	PEINTURES	ADET 0071 / AIPS 05 02 009	For metallic parts only	PQDA_CCC_OAC_PAINT_PENETR
oui	RESSUAGE	AITM 6-1001		PQDA_CCC_OAC_PAINT_PENETR
oui	TSA	AIPI / AIPS 02 01 003	uniquement si pièce peintes	1164102-SOULE_PEMAULEO

AIRBUS CANADA

Suivi	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
	ALODINE	A2PS 160-020		
	CONTROLE	A2ERD-GEN-018-5E		
	DECAPAGE ACIDE	A2PS 180-032		
	DECAPAGE AVANT RESSUAGE	A2PS 180-032		
	DECAPAGE AVANT RESSUAGE	A2PS 180-032		
	DEGRAISSAGE ALCALIN	A2PS 180-001		
	DEGRAISSAGE ALCALIN	A2PS 180-001		
	DEGRAISSAGE ALCALIN	A2PS 180-001		
	GRENAILLAGE	A2PS 185-002		
	LABORATOIRE	CAPTIVE LABORATORY		
	LABORATOIRE	A2ERD-GEN-018-5A		
	LABORATOIRE	A2ERD-GEN-018-1B		
	MAGNETOSCOPIE	A2PS176-004		
	PASSIVATION	A2PS 180-015		
	PEINTURE	A2PS 138-055		
	PEINTURE	A2PS 138-044		
	PEINTURE	A2PS 138-043		
	RESSUAGE	A2PS 176-002		
	RETOUCHE ALODINE	A2PS 160-040		

ALKAN

2000, 5000, 7000

Suivi	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
	ANAPHORESE	Z009-300-111A0000		DQ19607

COLLINS AEROSPACE SYSTEMS

Suivi	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
oui	ALODINE	06013-3		F 10-2017
oui	CADMIAGE	103-010		F 044 2021
oui	MAGNETOSCOPIE	ST2453		F 043 2021
oui	OAC	150-012	5000 uniquement	F 10-2017
oui	RESSUAGE			ST2452

DASSAULT AVIATION

Suivi	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
oui	ALODINE 1200I01	DGQT 0.4.2.0135		DGQT 55258
oui	ALODINE 1200I21-au tampon	DGQT 0.4.2.0186		DGQT 55258
	APPLICATION DE VERNIS MOS2J09	DGQT 1.6.0005		DGQT 55258
	BILAN ENVIRONNEMENTALY24	DGQT 0.8.0.0076DGQT0.8.0.00166		DGQT 55258
	BORDURAGEN01	DGQT 0.8.3.0046		BZ-DQCT-030662 ind A
	CONDUCTIVITE ELECTRIQUEZ01	DGQT 0.8.3.0029		DGQT 55258
	CONTROLE ASPECT PEINTUREZ79	DGQT 0.4.2.0463DGQT0.4.2.0195		DGQT 55258
	CONTROLE ENTRE OA et PZ26	DGQT 0.4.2.0175		DGQT 55258
	CONTROLE Y04	DGQT 0.8.1.0003		DGQT 48269 ss FA
	CONTROLEZ34	DGQT 0.8.3.0011		DGQT 55258
	CONTROLEZ36	DGQT 0.8.3.0095		DGQT 55258
	CONTROLEZ55	DGQT 1.01.004	controle manuel sur carbone et Kevlar	DGQT 55258 ss FAA
	CONTROLEZ60	DGQT0.8.3.0051		DGQT 55258
	CONTROLEZ65	DGQT0.4.2.0027		DGQT 55258
	CONTROLEZ66	DGQT 0.4.2.0027		DGQT 55258
	DECAPAGE ALLIAGE ALUH11	DGQT 0.4.2.0415		DGQT 55258
	DECAPAGE ALLIAGE TITANEH18	DGQT 0.4.2.0261DGQT0.8.3.0062		DGQT 55258
	DECAPAGE AVANT SOUDUREH08	DGQT 0.4.2.0415DGQTQ 0.8.3.0177		DGQT 55258
	DECAPAGE MECANIQUE PEINTUREH07	DGQT 0.8.3.0019		DGQT 55258
	DECAPAGE PEINTUREH06	DGQT 0.8.3.0019DGQT 0.4.2.0252		DGQT 55258
	DECAPAGE PEINTUREH09	DGQT 0.8.3.0020	aux pieces en alliage titane	DGQT 55258
	DECAPAGE SANS FLUORUREH15	DGQT 0.4.2.0415DGQT 0.8.3.0177		DGQT 55258
	DEGRAISSAGE / PREPARATION	DGQT 0.4.2.0414DGQT 0.8.3.0002		DGQT 55258
	DETOURAGEC29	DGQT 0.8.3.0157	limitations aux articles de classe 2 et 3	BZ-DQCT-030662 indA
	MARQUAGER04	DGQT 0.4.2.0418DGQT1.7.0.0138		DGQT 55258 ss FAA

Suivi NadCap	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
	MASTICP02	DGQT 0.8.3.0091	hors zone carburant	DGQT 48269 ss FA
oui	OAC Colmatée classe 1 I24	DGQT 0.4.2.0027		DGQT 55258
oui	OAC NCI06	DGQT 0.4.2.0027		DGQT 55258
	OAS FINE (NON COLMATEE)	DGQT 0.8.3.0171		DGQT 55258
oui	OAT110	DGQT 0.4.2.0042		DGQT 55258
	PASSIVATION11	DGQT 0.4.2.0074DGQT0.8.3.0014	Limitations aux aciers austhénitiques	DGQT 55258
	PEINTURESK01	DGQT 0.4.2.0461DGQT 0.4.2.0463		DGQT 55258
	PEINTURESK03	DGQT 0.4.2.0461DGQT0.4.2.0463		DGQT 55258
	PEINTURESK05	DGQT0.4.2.0461DGQT0.4.2.0463		DGQT 55258
	PEINTURESK08	DGQT 0.4.2.0461DGQT0.4.2.0463		DGQT 55258
	PEINTURESK09	DGQT 0.4.2.0461DGQT0.4.2.0463		DGQT 55258
	PEINTURESK12	DGQT 0.4.2.0461DGQT 0.4.2.0463		DGQT 55258
	PEINTURESK13	DGQT 0.4.2.0463DGQT 0.8.3.0026		DGQT 55258
	PEINTURESK15	DGQT 0.4.2.0461 DGQT 0.4.2.0463		DGQT 55258
	PEINTURESK17	DGQT0.4.0461DGQT0.4.2.0463		DGQT 55258
	PEINTURESK19	DGQT 0.4.2.0461 DGQT0.4.2.0463 7521/8391		
oui	RESSUAGE AU BAIN Z24	DGQT1.01.0286DGQT0.8.3.0005	non disponible au bain	DGQT 55258
	RESSUAGE SUR ANODISATIONZ24	DGQT 1.0.1.026DGQT0.8.3.005		DGQT 55258
oui	RESSUAGEZ25	DGQT0.8.3.0005DGQT1.0.1.0286		DGQT 55258
oui	RESSUAGEZ27	DGQT0.8.3.0005DGQT1.0.1.0286		DGQT 55258
	SOL GEL I26	DGQT 0.4.2.0460		DGQT 57302
	SUIVI DES BAINS TSZ30	DGQT 0.4.2.0436ISO		DGQT 55258

SAFRAN TRANSM SYSTEM COLO

Suivi NadCap	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
	MORDANCAGE	BLRF045001DMP12-095DMP12-	Pièce de réparation	FRN-001263
oui	OAC	BLRF030301		2019_AQPS-ST5_1406_OAC_SPI-AERO
	PEINTURE ORGANIQUE SANS CHROME	BLRE 040001BLRF042401DMP12-	cabine 5 etuve 10	AQPS 1424
	PEINTURE ORGANIQUE SANS CHROME	RPS 661 / 21	cabine n° 5 -Etuve n° 10	AQPS 1424

LIEBHERR AEROSPACE

Suivi NadCap	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
	PASSIVATION	MFT 0128	cf restriction	MPH 0149

SAFRAN LANDING SYSTEMS OL

Suivi NadCap	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
--------------	---------	----------------------------	-------------	------------------

oui	GRENAILLAGE BILLE D'ACIER	PCS 2300		
-----	---------------------------	----------	--	--

Suivi NadCap	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
--------------	---------	----------------------------	-------------	------------------

	AJUSTAGE	PCS 4003	retouches polissage sur défauts cosmétiques uniquement	
--	----------	----------	--	--

oui	ALODINE 1200	PCS 2220 Pr 1010		
-----	--------------	------------------	--	--

	BRUNISSAGE	PCS 2220		
--	------------	----------	--	--

oui	CADMIAGE	PCS 2101	sauf acier inox et alu	
-----	----------	----------	------------------------	--

	COLLAGE	IFC 30-421-01 MDP 8000		
--	---------	------------------------	--	--

	COLLAGE	IFC 30-421-02 MDP 8000		
--	---------	------------------------	--	--

	CONTROLE PAR BRUIT BARKHAUSEN	PCS 3700 PR 5170	Acier ferromagnétique THR	
--	-------------------------------	------------------	---------------------------	--

	DECAPAGE PEINTURE	PCS 2700	procédure de decapage partiel par application locale de produit chimique. decapage par media plastique sans traitement	
--	-------------------	----------	--	--

	DECONTAMINATION	PCS 2300		
--	-----------------	----------	--	--

	DEGRAISSAGE PHASE VAPEUR	PCS 2620		
--	--------------------------	----------	--	--

	DETENTE	IFC 40-606-01MD		
--	---------	-----------------	--	--

	EMMANCHEMENT	MC510Z1104S01		
--	--------------	---------------	--	--

	EMMANCHEMENT	PCS 5120		
--	--------------	----------	--	--

	EMMANCHEMENT	PCS 7310		
--	--------------	----------	--	--

oui	GRENAILLAGE BILLE DE VERRE	PCS 2321		
-----	----------------------------	----------	--	--

oui	MAGNETOSCOPIE	PCS 3100- Pr5300		
-----	---------------	------------------	--	--

	MARQUAGE	PCS6000 PCS6301	Méthode 7 et 18	
--	----------	-----------------	-----------------	--

	MASTIC (ELASTOMERIC FILLETING)	PCS 7200		
--	--------------------------------	----------	--	--

	MONTAGE LEE PLUG	IFC 50-460-01MD		
--	------------------	-----------------	--	--

Suivi NadCap	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
oui	OAC BENGOUGH CLASSE I	IFC 40-761-02 MD		
oui	OAC BENGOUGH CLASSE I	Mil A 8625 type 1		
oui	OAS	IFC 40-761-01MD		
oui	OAS	MIL A 8625 TYPE 2 class 1		
oui	OAT	ICT 40-763-01 MD	seulement finition type 3	
	PASSIVATION	PCS 2201	type 6 methode 1 pour MLX17 / 17 - 4 PH / 15-5PH seulement type 8m	
	PASSIVATION	AMS 2700	type 6 methode 1 pour MLX17 / 17-4 PH / 15-5PH seulement type 8m	
	PEINTURES	ICT 30-272-01MD		
	PEINTURES	IFC 30-110-00 MDP 1600	tous types de peintures hors PCS	
	PEINTURES	IFC 30-112-04MD		
	PEINTURES	IFC 30-112-05MD		
	PEINTURES	PCS 2500		
	PEINTURES	PCS 2530	Sauf Zinc Nickel	
	PEINTURES	PCS 7204		
oui	RESSUAGE S2	PCS 3002 - PCS3200	uniquement sur chrome neuf rectifié	
oui	RESSUAGE S2/S3	PCS 3200	uniquement sur piece aluminium sensibilité S3	
oui	RESSUAGE S2/S3	PCS 3601 - PCS 3200	uniquement pour le titane TA6V fabrication neuve	
oui	RESSUAGE S3	PCS 4102 - Annexe BPCS 3200	aucune restriction	
	RIVETAGE	IFC 50-160-18 MD		
	ZINC NICKEL	PCS 2132		
	ZINC NICKEL	PCS 2133		

MESSIER DOWTY GLOUCESTER

Suivi NadCap	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
	MARQUAGE	PCS 6000	méthode 4,5,6,7,8,19	DK6000
	MONTAGE	M-DLPS 1011-1		DK6000

MESSIER BUGATTI

Suivi	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
oui	OAC	IFC 40-761-02MD		

NOVINTEC

Suivi NadCap	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
oui	MAGNETOSCOPIE	ITN711	Pieces critiques : En attente de formation Novintec	
	PASSIVATION	ITN330	Pieces critiques : En attente de formation Novintec	
	PEINTURE LUBRIFIANT PHENOLIQUE	ITN385	Pieces critiques : En attente de formation Novintec	

PILATUS AIRCRAFT LTD

Suivi NadCap	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
oui	Alodine au tampon	VV0602-03		600502-QSF415,211 / FEB17
	Anaphorese	VV0606-01		600503-QSF415,211 / FEB17
	MARQUAGE	Vv0403-01		400504-QSF415,211 / FEB17

RATIER FIGEAC

Suivi NadCap	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
	ALODINE 1200	MP 44 04 100FN138	TYPE 1	02/05/001/18440
oui	OAC BENGOUGH CLASSE I OU OAC N	MP 44-056-00FN 082		02/19/001/18440
	PEINTURES	MP44-491-00		02/023/01/18440
oui	RESSUAGE	IGC 07 BM 0542		06/05/001/18440

DAHER AEROSPACE SA

Suivi	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
oui	ALODINE 1200	SD 75-3 / SD-R-051		AQP n° 20-084
oui	ALODINE 1200	SD 75-3 / SD-R-051		AQP n° 20-084
	MARQUAGE	I0047		
oui	OAC BENGOUGH Classe I	SD 75-3 / SD-R-141		AQP n° 20-081
oui	OAC BENGOUGH Classe I	SD75-3 / SD-R-050		AQP n° 20-082
	PEINTURES	DPS216-01- / SD-R-033		AQP n° 20/077
oui	RESSUAGE	I0117		DQ n° 155/09

SOGERMA

Suivi	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
oui	ALODINE	SEP 001		APS 166-13
	CAADMIAGE	SEP 015 PCS 2101		APS 166-13
oui	OAC	SEP 003		APS 166-13
oui	OAS	SEP 005		APS 166-13
	Peintures sur pièces métalliqu	SEP 013		APS 166-13

SAFRAN HELICOPTER ENGINES

Suivi NadCap	Procédé	Spécifications applicables	Restriction	Réf. Attestation
oui	ALODINE 1200	CCT 00608 / PR 1010		AQPS 300088394 ind D
	MORDANCAGE	CCT LB 533		AQPS 300296811 ind
oui	OAC BENGOUGH CLASSE I	CCT LB 508		AQPS 300088394 ind D
oui	OAS	CCT LB508 / PR 1030		AQPS 300088394 ind D
	PEINTURES	CCT_00568 / 00569 / 06010		AQPS 300296811 ind
	PEINTURES	CCT_00547		AQPS 300296811 ind
	PERPHOS	CCT_00533 / Pr 1015		AQPS 300296811 ind
oui	RESSUAGE	CCT 418		CR AQPS 300000429A
oui	RESSUAGE	CCT 418		CR AQPS 300000429A